

USO E MANUTENZIONE



SISTEMA TRIPLEX



SISTEMA TRIPLEX®

care for tomorrow

SISTEMA TRIPLEX® è un marchio registrato di Nord Zinc S.p.A.
E' un innovativo sistema di **protezione anticorrosiva** e di **finitura estetica**,
che asseconda le mode con un'attenzione particolare per l'ambiente naturale.

La tutela dell'ambiente è uno dei temi dominanti del Terzo Millennio. Con SISTEMA TRIPLEX ® ci impegniamo per la salvaguardia ambientale, al fine di contribuire allo sviluppo sostenibile della nostra società.

Nordz Zinc ha lavorato duramente per sviluppare processi, prodotti e servizi alternativi. E' la prima azienda italiana a introdurre i principi ambientali nella gestione di tutti gli aspetti legati ai trattamenti protettivi.

Per noi, "pensare verde" significa porre attenzione al completo ciclo di vita del prodotto: dallo sviluppo alla produzione, fino al suo smaltimento. Ogni processo viene continuamente rivisitato secondo la filosofia del *miglioramento continuo*.

Grazie alla Tua scelta di proteggere il manufatto in acciaio con SISTEMA TRIPLEX ®, contribuisci anche Tu a migliorare il nostro pianeta.

Save the future save your world





Dichiarazione di conformità

I manufatti trattati con SISTEMA TRIPLEX® sono lavorati e controllati in ottemperanza ai requisiti tecnici delle norme internazionali:

UNI EN ISO 1461
zincatura caldo

UNI EN ISO 14713
zincatura caldo

UNI EN ISO 12944
protezione di manufatti in acciaio mediante verniciatura

UNI EN 13438
rivestimenti con polveri di manufatti in acciaio galvanizzati utilizzati nelle costruzioni

La zincatura a caldo viene realizzata in bagno di zinco in classe 1 secondo le linee guida EUR 24286 EN: 2010 "Zincatura a caldo di componenti strutturali prefabbricati in acciaio" pubblicate da European Commission, Joint Research Centre.

Dichiarazione ambientale di prodotto - EPD

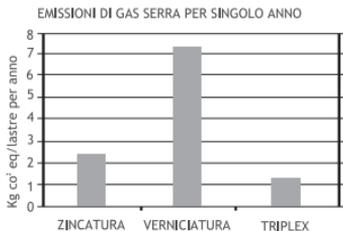
Oggi non possiamo permetterci di valutare il costo di un prodotto unicamente al momento della sua realizzazione. Dobbiamo valutarne il costo nel ciclo di vita: la sua realizzazione, la sua manutenzione, il suo smaltimento o riciclaggio.

Lo studio del ciclo di vita LCA (Life Cycle Assessment) rappresenta lo strumento d'eccellenza per scegliere l'investimento migliore per oggi e per il futuro. La Dichiarazione Ambientale di Prodotto EPD, riassume i risultati dell'LCA in un documento sintetico, in grado di fornire tutte le informazioni ambientali relative al prodotto/servizio, basate su dati verificati da ente indipendente e (non solo) sulla garanzia di generica accortezza nei confronti dell'ambiente.

SISTEMA TRIPLEX ® è un processo realizzato in impianti ubicati su sito produttivo registrato EMAS (Environmental Management Audit Scheme). Attraverso il regolamento EMAS, Nord Zinc si impegna al continuo miglioramento delle proprie prestazioni ambientali, riducendo: impiego di risorse non rinnovabili, emissioni inquinanti e produzione di rifiuti.



Gestione Ambientale Verificata Reg. No.I-000171



Una comparazione tra le tre tecnologie, confrontando i fatti per un'ipotetica lastra da 1m² e 5 mm di spessore. L'andamento delle prestazioni dei prodotti considerati risente della loro durata in opera, sulla base dei dati riferiti al singolo prodotto, normalizzati ad un anno.

Per maggiori dettagli prendere visione della dichiarazione ambientale di prodotto disponibile su sito.

 **EPD**[®] S-P-00365 / 9-10-2015 / www.environdec.com

Imballo



- è ideato per la sola movimentazione e va rimosso appena terminata questa fase
- non è una soluzione idonea allo stoccaggio prolungato
- qualora sia necessario conservare i prodotti nell'imballo originale per più di una settimana si raccomanda di tenere i manufatti al coperto e al riparo dalla luce solare

Movimentazione



- utilizzare per la movimentazione dei colli esclusivamente carrelli elevatori
- evitare di sollevare i pezzi utilizzando fasce che vadano a generare forti tensioni e/o sfregamenti superficiali
- fare particolare attenzione alla sovrapposizione dei colli

Montaggio

- evitare che i manufatti vengano a contatto con: acidi, solventi, malte, gessi e eventuale fango
- evitare urti e sfregamenti
- tenere lontano da aree in cui siano in esecuzione operazioni di: saldatura, levigatura, taglio di qualsiasi materiale

Manutenzione

Le vernici per architettura utilizzate nel sistema, necessitano di regolare manutenzione e pulizia per assicurare la continuità delle proprietà decorative e protettive della superficie.

La frequenza degli interventi di pulizia dipende da molti fattori, fra cui:

- collocazione geografica della costruzione
- classe di corrosività ambientale in cui è inserita la costruzione (per esempio: marina, industriale, residenziale, rurale, ecc.)
- livello di emissioni inquinanti nell'aria
- presenza di venti con intensità notevoli (es. Bora di Trieste)
- possibilità di pulviscoli trasportati dal vento (es. sabbia, polvere, ecc.)
- ipotesi di cambio nel tempo della classe di corrosività (es. passaggio da rurale a industriale)

Il miglior metodo di pulizia avviene attraverso un regolare lavaggio della superficie, utilizzando una soluzione di acqua calda e detergente delicato (pH 5-8). Tutte le superfici vanno pulite utilizzando uno straccio soffice o una spugna, non usare nessuna spazzola se non di origine naturale.

La frequenza della pulizia dipende dall'aspetto che si desidera mantenere e dalla necessità di rimuovere depositi che potrebbero, a prolungato contatto, causare danni al rivestimento. In ambiente non particolarmente aggressivo (es. rurale o urbano), la normale frequenza di pulizia può essere di circa 12 mesi. In presenza di deposito di particolare sporco si raccomanda una maggiore frequenza di pulizia. Quando l'ambiente è aggressivo la frequenza di pulizia va ridotta a intervalli di 3 mesi. In presenza di elevato inquinamento atmosferico o in presenza di ambiente particolarmente corrosivo, il periodo fra gli interventi va ulteriormente ridotto.

Assolutamente vietato utilizzare solventi o soluzioni che contengano:

■ idrocarburi clorurati

■ esteri

■ chetoni

■ paste abrasive

TIPO DI AMBIENTE	PROGRAMMA DI MANUTENZIONE
urbano - rurale	controllo e pulizia ogni 12 mesi
industriale	controllo e pulizia ogni 6 mesi
marino	controllo e pulizia ogni 3 mesi
industriale e marino	controllo e pulizia ogni 3 mesi



Riparazioni

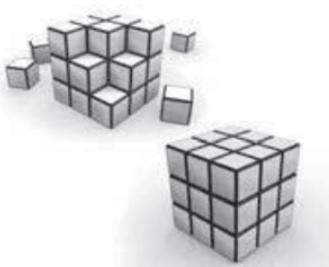
Qualora sia necessario effettuare ritocchi sulla superficie verniciata si consiglia l'uso di vernici poliuretaniche bi-componenti, da applicare secondo il seguente ciclo:

- pulire la superficie con solvente poco aggressivo, applicandolo con un panno liberamente
- asciugare avendo l'accortezza di rimuovere eventuali residui
- se necessario, uniformare la superficie levigando la parte da ripristinare con carta abrasiva (max grana 320) e poi pulire accuratamente con panno asciutto
- miscelare energicamente la vernice per circa 2 minuti
- in caso di vernice in confezione spray (bomboletta), spruzzare il colore su tavolozza (anche un foglio di cartone può fare al caso)
- applicare la vernice a mezzo pennello (di piccole dimensioni) e limitare l'applicazione strettamente alla parte da ripristinare

Inoltre è importante sapere che:

- la vernice a liquido non riproduce perfettamente il colore della vernice a polvere (sono di natura diversa)
- la vernice a liquido, contenuta nelle confezioni spray (bombolette), non garantisce la stessa tenuta (al viraggio colore) della vernice a polvere: le parti ritoccate potrebbero perdere la brillantezza colore più rapidamente del resto del manufatto, per questo si consiglia di limitare l'intervento solo alla parte danneggiata

In caso sia necessario riparare danni di grandi entità, consigliamo di contattare i nostri uffici tecnici



© Nord Zinc S.p.a.
Tutti i diritti riservati

USO E MANUTENZIONE



NORD ZINC S.p.A
Via Industriale, 7 - 25020 San Gervasio Bresciano (BS) Italy
Tel (+39) 030.99 26 000 - Fax (+39) 030.99 26 280
www.nordzinc.com